

MRB/MRBV - Měřicí a regulační blok pro chlazení a čištění lisovacích forem

- Skleněné měřící trubice
- Použití pro vyšší teploty, tlaky a agresivní média
- Rychloupínací trubice bez nutnosti použití nářadí
- Kovový rám z nerezového materiálu
- Speciální regulační ventily pro konstantní průtok
- Individuální kalibrace
- Možnost řízení průtoku elektromagnetickými ventily
- Možnost filtrace chladícího média
- Možnost el. výstupů podle průtoku media
- Měřicí rozsah v jednom okruhu od 5 l/hod do 10 000 l/hod
- Rozdělovač s regulačními ventily je oddělitelný od bloku

Použití

Měřicí a regulační blok typu MRB je standardním doplňkem používaným při chlazení (vyhřívání) lisovacích forem na plasty, či tekutý kov v uzavíratelných i otevřených systémech.

MRB umožňuje zkvalitnit a stabilizovat podmínky lisování (snížení zmetkovitosti), při zvýšení životnosti forem, čištění chladícího (vyhřívacího) prostoru forem a snížit množství chladící vody.

MRB umožňuje obsluhu okamžitě a přehledně získat informaci o průtoku a teplotě, případně instalovat snímače průtoku pro automatickou kontrolu.

Technické údaje

Měřicí rozsah:	libovolný minimum: 5 – 50 l/hod vody standard MRBV: 60 – 360 l/hod vody (nejčastěji používaný) standard MRB2V: 300 – 3000 l/h vody maximum: 10 000 l/h vody
Maximální teplota:	100°C
Maximální tlak:	0,6 MPa
Měřicí trubice:	borosilikátové sklo vakuově tvářené, zpevněné (výhodnější než plastové měřicí trubice – nepoškrábou se plovákem a hladší vnitřní povrch – delší intervaly mezi čištěním)
Počet měřících trubic:	libovolný
Stupnice:	na měřicí trubici neutrální v mm, na nosném rámu kalibrovaná, zobrazující skutečný průtok v l/hod
Použitý materiál:	nerezavějící ocel, mosaz, polypropylen, ocel tř. 11 (chráněná práškovým plastovým vypalovacím emailem), pryžové těsnění

Označení přístroje	MRB2 MRBV2	MRB3 MRBV3	MRB4 MRBV4	MRB5 MRBV5	MRB6 MRBV6	MRB8 MRBV8	MRB10 MRBV10
Počet průtokoměrů (může být libovolný)	2	3	4	5	6	8	10
Rozměr A – šíře MRB	180	240	300	360	420	540	660
Rozměr A – šíře MRBV	300	400	500	600	700	900	1100

Jiné rozměry projednejte s výrobcem.

Po domluvě lze vyrobit různé varianty zapojení do okruhu.

MRBV je také možno osadit teploměrem pro každou sekci samostatně.

Speciální provedení při měření média s parou.

Regulační ventily pro konstantní průtok s minimálním vlivem nabíjení mezní vrstvy molekul média.

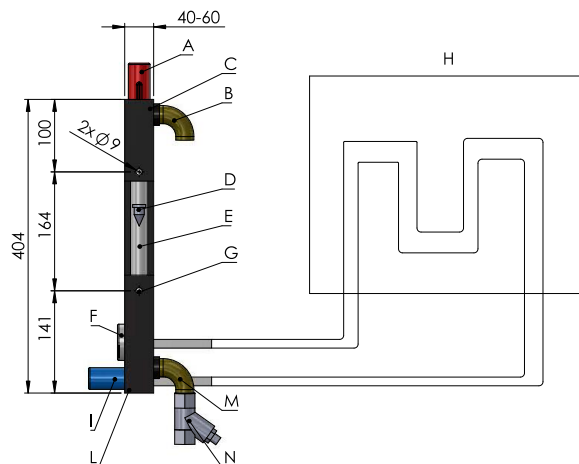
Montáž a schéma zapojení

Připojení mechanické pomocí otvorů $\varnothing 9$ mm

Připojení mechanické pomocí otvoru $\varnothing 11$ mm

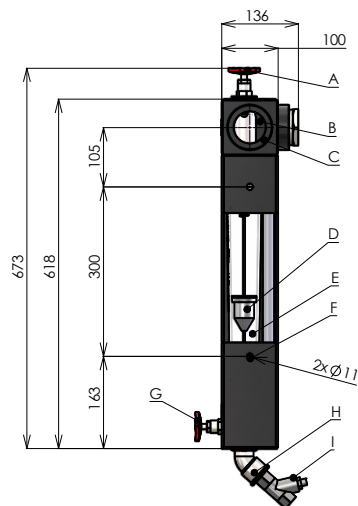
Připojení k formě hadicovými nátrubky $\varnothing 13$ mm

Připojení k formě hadicovými nátrubky $\varnothing 25$ mm



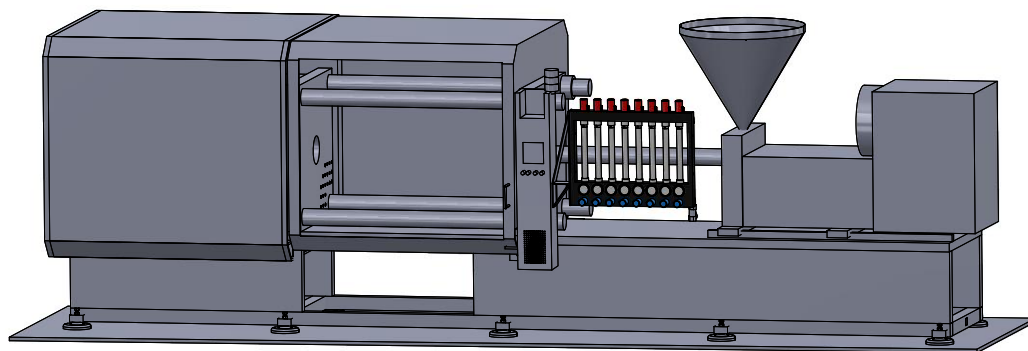
Obr. 1 - MBR

- A) uzavírací ventil (vločka a sedlo ventilu) - není standard
- B) výstup vody G $\frac{3}{4}$ " vnitřní závěr
- C) měřící blok
- D) plovák
- E) měřící trubice
- F) teploměr
- G) připojovací otvory $\varnothing 9$
- H) forma
- I) regulační ventil (vločka a sedlo ventilu)
- L) regulační blok
- M) vstup vody G $\frac{3}{4}$ " vnitřní závěr
- N) filtr



Obr. 2 - MRBV

- A) uzavírací ventil – není standard
- B) výstup vody G 2"
- C) měřící blok
- D) plovák
- E) měřící trubice
- F) připojovací otvory $\varnothing 11$
- G) regulační ventil
- H) vstup vody $\varnothing 25$
- I) filtr

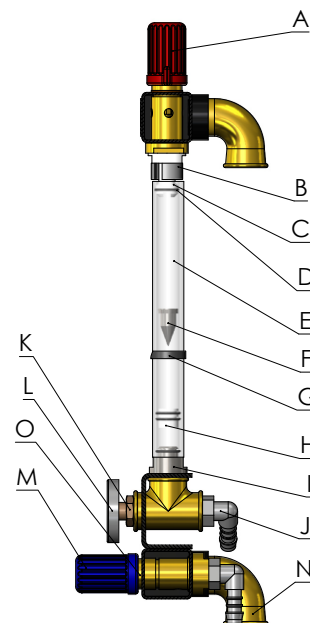


Obr. 3 – Příklad připojení rámu MRB ke stroji pro tlakové lití.

Požadavky na jiné parametry je možno realizovat podle přání odběratele.

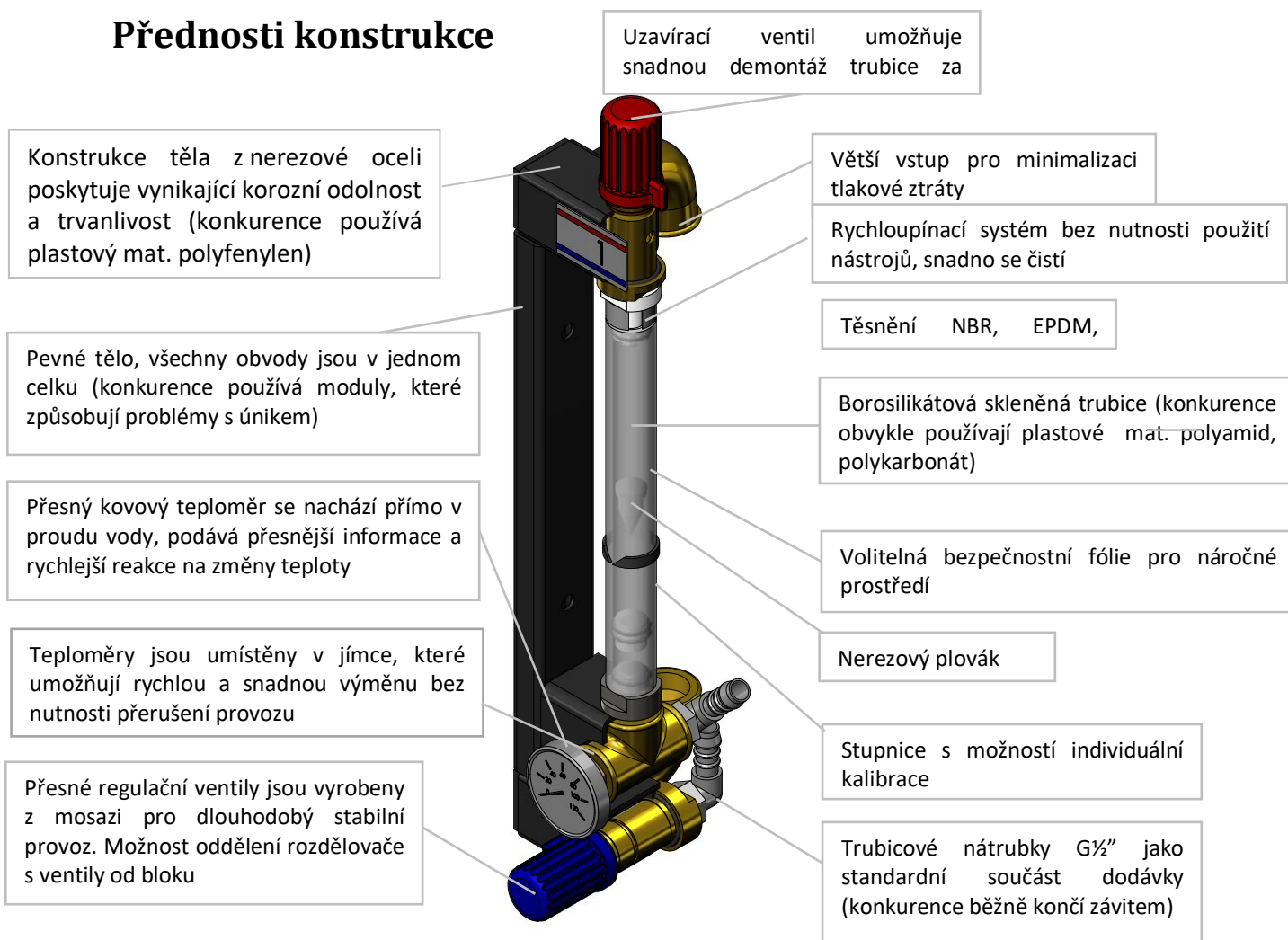
Seznam náhradních dílů

- A) uzavírací ventil + těsnění (vločka a sedlo ventilu)
- B) vymežovací podložka trubice (plastový prstenec)
- C) horní vločka
- D) těsnění
- E) měřicí trubice
- F) plovák
- G) ukazatel trubice
- H) spodní doraz plováku
- I) spodní vločka
- J) úhlový nátrubek pro hadici vnitřní průměr 12 (10)
- K) jímka teploměru
- L) teploměr
- M) regulační ventil + těsnění (vločka a sedlo ventilu)
- N) koleno 90° G3/4" (G1")
- O) sedlo ventilu dolní



Obr. 4

Přednosti konstrukce



Obr. 5