

Manuál MRB/MRBV - Měřicí a regulační blok pro chlazení a čištění lisovacích forem

Průtokoměry jsou určeny pro měření objemového či hmotnostního průtoku. Odečítací hranou plováku je horní hrana, tvořena horním čelem plováku. Průtokoměry do potrubí propojujeme v poloze svislé $\pm 1^\circ$. Průtokoměr nesmí být připojovacím potrubím namáhán např. ohybem. Potrubí před instalací průtokoměru pročistit – propláchnout.

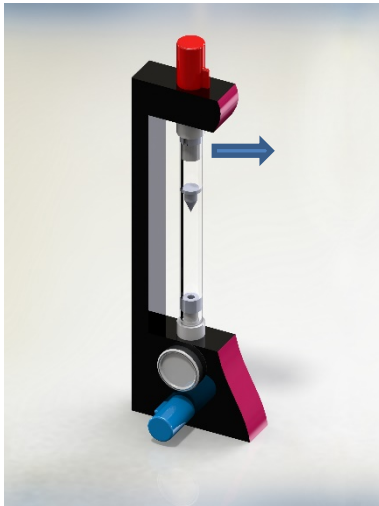
Obsluha a údržba se omezuje na kontrolu těsnosti a čištění měřící trubice. Při provozu je nutno se vyvarovat tlakovým rázům a náhlým změnám průtoku, při kterých by plovák narážel na dorazy plováku. Regulační ventil (nikoliv uzavírací ventil nebo kohout), nutný k nastavení požadovaného průtoku, otvíráme nebo zavíráme pomalu. Náhlé otevření ne zavření regulačního orgánu může, zejména u plyných médií, či zavzdušněných potrubí, způsobit prudký náraz plováku a rozbití měřící trubice. Regulační ventil umísťujeme do potrubí mezi průtokoměr a zdroj tlaku (čerpadlo, ventilátor apod.).

Hodnoty průtoku uvedené na stupnici průtokoměru se vztahují na podmínky (médium, tlak, teplota), které jsou uvedeny na stupnici přístroje a které by měly být dodrženy v potrubním systému.

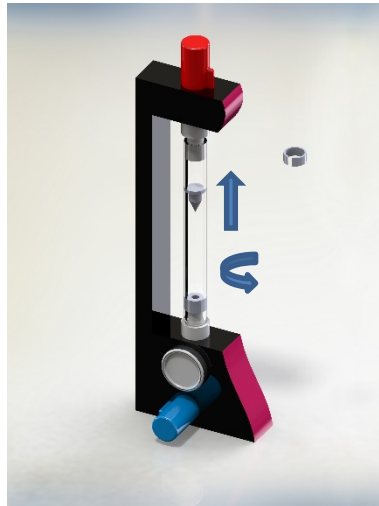
Z důvodu zvýšené bezpečnosti a pocitu jistoty je nutno při provozu používat ochranný štít.

Montáž, obsluha, údržba

Kontrola a regulace průtoku a teploty chladicí (ohřívací) vody a tím regulace teploty formy. Čištění měřící trubice, v jejíž dolní části je odkalovací prostor s nerezovým sítkem, které je nutno pravidelně čistit.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

Při vyjímání měřící trubice postupujeme následovně:

Vyjmeme plastový prstenec nad trubicí (obr.1), trubicí zatlačíme směrem nahoru a současně s ní otáčíme (obr.2). Jakmile je dolní konec trubice zcela vytažen z dolního těsnění, vyklopíme dolní konec k sobě a vysuneme trubicí dolů mimo přístroj (obr.3).

Při nasazování postupujeme opačně, nejdříve nasazujeme horní konec trubice a dbáme, aby nedošlo k vytažení těsnícího pryžového „O“ kroužku, čemuž zabráníme otáčením trubice kolem její osy. Těsnící prvky navlhčíme vodou před vkládáním měřící trubice.